





# TECHNOLOGIA BETONU

# Nasze doświadczenia i wnioski w zakresie wdrażania ZKP





**Magdalena Cieślak**  
Dział Doradztwa Technicznego

# Agenda



-  Przygotowanie planu działań
-  Wsparcie DDT w działaniu
-  Największe wyzwania
-  Wnioski

# Od czego zaczynaliśmy?

-  Przygotowanie listy Klientów
-  Wstępne przeglądy (audity) wytwórni
-  Analiza dokumentacji u Klientów
-  Wsparcie Działu Doradztwa Technicznego



# Co stanowi największe wyzwanie?

## Personel – opisy stanowisk i zakresy obowiązków

- Brak opisów stanowisk
- Brak zakresów obowiązków
- Wielozadonowość pracowników

## Ocena i kwalifikacja dostawców

- Brak listy zakwalifikowanych dostawców
- Brak oceny dostawców

# Co stanowi największe wyzwanie?



## Badania typu

- Brak dokumentacji archiwalnej z wynikami badań
- Niesystematyczność
- Błędna interpretacja






## Szkolenia

- Brak rocznych planów szkoleń
- Brak szkoleń kierowców betonowozów



# Co stanowi największe wyzwanie?

-  Analiza i doskonalenie
  - Brak dokumentowania przeprowadzanych analiz
-  Działania korygujące i zapobiegawcze
  - Brak dokumentowania przeprowadzanych działań zapobiegawczych
  - Brak dokumentowania przeprowadzanych działań korygujących
-  Nadzór nad dokumentacją
  - Brak oryginałów norm

- 
- Trudność we wdrażaniu zakładowej kontroli produkcji wg PN-EN 206 wynika przede wszystkim:
- Ograniczona ilość osób na wytwórniach
  - Zawłość normy PN-EN 206
  - Brak systematyczności
  - Brak środków finansowych





®

SlideShare

#lafargepolska

# Dziękujemy za uwagę

## Magdalena Cieślak

Doradca Techniczny – Dział Doradztwa Technicznego

tel.: +48 502 786 390

mail: [magdalena.cieslak@lafargeholcim.com](mailto:magdalena.cieslak@lafargeholcim.com)